



PROGRAMME DE FORMATION

SOUDURE ARC et MAG



OBJECTIFS GENERAUX

Mettre en œuvre des procédés de soudage ARC manuel et semi-automatique MAG avec maîtrise technologique des procédés.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Permettre aux participants de se perfectionner avec ces procédés de soudage

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances technologiques de base, dans les domaines de la soudure et de la chaudronnerie.

PERIODE SOUHAITEE

Avant fin d'année 2021

DUREE

2 jours de formation

PUBLIC

Personnel de chaudronnerie appelé à réaliser en toute connaissance, dans le respect des procédures et sécurité, des travaux de soudure sur des postes ARC et MAG

CONTENU

Théorie ARC Manuel

- Notions de base d'électricité
- Les métaux d'apport
- Les enrobages
- Les réglages du poste en fonction du matériau et de son épaisseur
- La préparation des supports

Pratique ARC Manuel

- Exécution d'assemblages simples en angle et en bout à bout

Théorie MAG

- Rappel des réglages du poste
- Tension, vitesse de fil, Intensité

- Les techniques d'approche et positionnement de la torche
- Les différents gaz et métaux d'apport
- Les typologies de cordon
- Les défauts pendant et après soudage
- Les dilatations, les déformations,
- La préparation des supports en fonction des épaisseurs, des matériaux et de l'utilisation
- L'entretien et la sécurité au poste de travail

Pratique MAG sur poste LORCH

- Pointage des tubes en bout à bout
- Soudage tube en bout à bout, avec et sans vireur, sur acier carbone
- Soudage circulaire manuel en angle, sur acier carbone
- Réglage des paramètres de soudage en fonction des épaisseurs
- Les différents modes de soudage utilisés et leurs caractéristiques
- Analyse et correction des défauts
- Les contrôles par macrographie

VALIDATION

Attestation de stage

METHODES PEDAGOGIQUES

Les méthodes pédagogiques privilégient les interactions entre les apprenants, le formateur et la zone de travail. Elles sont constituées d'une suite d'apports théoriques et de mises en situations pratiques.