



Programme

MAINTENANCE DE NIVEAU

3 ET 4



OBJECTIFS GENERAUX

Caractériser les opérations de maintenance de niveau 3 et 4.

Améliorer l'efficacité des interventions de Maintenance pour réduire les temps d'arrêt et fiabiliser les installations

Utiliser les documents d'aide au diagnostic mis en place dans le service.

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances solides dans les différentes technologies et dans le domaine de la maintenance industrielle.

DUREE

8 jours de formation décomposés en 4 jours – 3 jours et 1 jour espacés d'un mois environs pour mener dans cet intervalle des travaux d'intersession définis.

PUBLIC

Techniciens et agent de maintenance des ateliers d'inspection et de conditionnement

Nombre de personnes : 3

CONTENU

Rappels sur la notion essentielle de la cinématique des machines

Définir les étapes du processus

La représentation simplifiée le GRAFSA

Méthodologie de diagnostic de pannes – Organiser son intervention

S'informer

- Relever et interpréter des informations délivrées par le système
- Relever et interpréter les informations délivrées par l'utilisateur de l'équipement
- Consulter le dossier technique, l'historique de panne

Pré diagnostic



- Détection, méthodologie de prise en compte et localisation de la défaillance
- Isoler un sous-système, une énergie

Diagnostic

- Développement d'une méthode d'analyse de la fonction défaillante (formulaire 60 min – Méthode FRAP), recherche de des causes potentielles de la défaillance
- Poser et valider les hypothèses

Rétablir

- Suivant la criticité, choix palliatif ou curatif
- Intervenir en sécurité, consigner un bien ou faire une mise en sécurité personnelle.
- Régler et contrôler l'état fonctionnel
- Rendre compte, l'importance de la GMAO et de l'historique

VALIDATION

Attestation de stage.

METHODES PEDAGOGIQUES

Les méthodes pédagogiques privilégient les interactions entre les apprenants, le formateur et la zone de travail. Elles sont constituées d'une suite d'apports théoriques et de mises en situation autour de travaux pratiques de difficulté graduelle, sur des sous-ensembles de machines automatisées ou machines complètes, ce pour atteindre les niveaux 3 et 4 de maintenance.